

NC-Rundtische schnell drehend für Fräsanwendungen

Typ		RTA 4TF 520	RTA 4TF 630	RTA 4TF 800	RTA 4TF 1000		RTA 5TF 850	RTA 5TF 1000	RTA 5TF 1250	RTA 6TF 1600	RTA 6TF 1800
Basis											
Planscheibe	[mm]	520	630	800	1000	[mm]	850	1000	1250	1600	1800
Gewicht	[kg]	530	595	595	885	[kg]	840	1000	1650	4210	4610
Spitzenhöhe (horizontale Drehachse)	[mm]	280	330	-	-	[mm]	450	-	-	-	-
Bauhöhe (vertikale Drehachse)	[mm]	380	380	380	380	[mm]	470	470	470	590	590
max. Tischbohrung	[mm]	110	110	110	110	[mm]	200	200	200	200	200
Messsystemgenauigkeit ³ (absolut)	["]	± 5	± 5	± 5	± 5	["]	± 5	± 5	± 5	± 2,5	± 2,5
max. Klemmdruck	[bar]	40	40	40	40	[bar]	40	40	40	60	60
Drehmoment											
max. Drehmoment (durch Antrieb)	[Nm]	700	700	700	700	[Nm]	2000	2000	2000	3200	3200
Drehmomentverlauf											
bei 0 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 300 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 500 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 0 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 300 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 350 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
von 0 bis 150 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 250 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
bei 300 1/min	[Nm]	-	-	-	-	[Nm]	-	-	-	-	-
max. Tangentialmoment (bei hydr. Klemmung)	[Nm]	6000	6000	6000	6000	[Nm]	10000	10000	10000	10000	10000
Positionierbetrieb											
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse ¹)	[kg]	2000	2000	2000	2000	[kg]	5000	5000	5000	6000	6000
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse ¹)	[kg]	800	800	-	-	[kg]	1500	-	-	-	-
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Spannmittel und Standardplanscheibe ²)	[kgm ²]	300	300	300	300	[kgm ²]	1000	1000	1000	2500	2500
max. Drehzahl	[1/min]	20	20	20	20	[1/min]	20	20	20	10	10
Drehbetrieb											
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse ¹)	[kg]	-	-	-	-	[kg]	-	-	-	-	-
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse ¹)	[kg]	-	-	-	-	[kg]	-	-	-	-	-
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Spannmittel und Standardplanscheibe ²)	[kgm ²]	-	-	-	-	[kgm ²]	-	-	-	-	-
max. Drehzahl	[1/min]	-	-	-	-	[1/min]	-	-	-	-	-

¹ zul. Transportlast auch beschränkt durch Einbausituation, Maschine und Art der Anwendung

² Anpassung der Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsparameter in Abhängigkeit vom Massenträgheitsmoment

Für alle Angaben wird zentrische, unwuchtfreie Lastverteilung vorausgesetzt!

³ Andere Messsystemgenauigkeiten auf Anfrage!